

И.о. директора МБОУ ДО ДШИ г.Поронайска  
**НЮ Николаева**  
 2019 г.



**УЧЕБНЫЙ ПЛАН**  
**ОПХЭН «Хореографическое искусство»**  
**Срок обучения - 7 лет**

№ пп	Наименование предмета	Количество уроков в неделю							Итоговая аттестация проводится в классах***
		I	II	III	IV	V	VI	VII**	
1.	Классический танец	-	4	4,5	3	3	3	3	VII
2.	Гимнастика	1	1	-	-	-	-	-	
3.	Народно-сценический танец	-	-	-	2	2	3	3	VII
4.	Историко-бытовой и бальный танец	-	-	2	2	2	1	1	
5.	Беседы о хореографическом искусстве	-	-	-	-	1	1	1	
6.	Ритмика и танец	4	-	-	-	-	-	-	
7.	Слушание музыки и музыкальная грамота	1	1	1					
8.	Сценическая практика****	-	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	
	<b>ВСЕГО:</b>	<b>6</b>	<b>6,5</b>	<b>8</b>	<b>7,5</b>	<b>8,5</b>	<b>8,5</b>	<b>8,5</b>	

Для учащихся, поступающих в школу в возрасте 7-9 лет  
 Курс обучения 7-8 лет.

\* Школа в пределах имеющихся средств может расширить перечень предметов и увеличивать количество часов указанных дисциплин учебного плана.

\*\* Выпускники VII класса считаются окончившими полный базовый курс образовательного учреждения. VIII год обучения является профориентационным.

\*\*\* Итоговая аттестация проводится по предметам классический танец, народно-сценический танец.

\*\*\*\* Индивидуальные занятия в расчете на каждого учащегося.